

# ENERGO WHITE

Модель: **AD100-T400-S**

Двигатель: SDEC

Исполнение: В ШУМОИЗОЛИРУЮЩЕМ

ВСЕПОГОДНОМ КАПОТЕ



ЖИДКОСТНОЕ ОХЛАЖДЕНИЕ

ТРЁХФАЗНЫЙ

ЧАСТОТА 50 ГЦ

ДИЗЕЛЬНОЕ ТОПЛИВО

## Основные характеристики электроагрегата



Модель	
Номинальная мощность, кВА	100
Номинальная мощность, кВт	80
Резервная мощность, кВА	110
Резервная мощность, кВт	88
Номинальный коэффициент мощности, cos φ	0,8
Частота вращения вала двигателя, с <sup>-1</sup> (об/мин)	1500
Частота, Гц	50
Напряжение, В	230/400

## Управление электроагрегатом

Панель управления электроагрегатом ComAp IntelliNano NT Plus	стандартно
Внешний шкаф автоматического ввода резерва	опция
Панель управления ДГУ с автоматическим вводом резерва	опция
Внешний шкаф управления ДГУ с автоматическим вводом резерва	опция

**Основная мощность (ISO 8528-1, PRP):** основная мощность - максимальная мощность, доступная при непрерывной работе на переменной нагрузке, может действовать при неограниченном количестве часов ежегодно, в периоды между установленными интервалами обслуживания. Допустимая средняя выходная мощность в 24 часовой период времени не должна превышать 80 % основной мощности. 10% перегрузка доступна только для целей управления.

**Резервная мощность (ISO 8528-1, Fuel Stop Power, Stand By):** мощность, доступная для использования при переменных нагрузках за ограниченное время в течении года (500 часов, из которых непрерывной работы не более 300 часов). Перегрузка не допускается. Применяется в случае отказа основных сетей в областях с надежными электрическими сетями.

### Примечание:

Параметры приведены для стендовых условий – атм. давление 1000 мбар при 25°C, относительная влажность 30%. Дизельное топливо с удельной массой 0,85 соответствует стандарту BS2869: 1998, класс A2.

Генераторные установки соответствуют стандартам ISO 9001 и требованиям ЕС, включая следующие директивы:

- 2006/42/CE Безопасность машин.
- 2006/95/ЕС Низковольтное оборудование.
- EN 60204-1: 2006+A1: 2009, EN ISO 12100: 2010, EN ISO 13849-1: 2008, EN 12601 : 2010



## Характеристики двигателя

Модель: **AD100-T400-S**

Двигатель: SDEC  
Исполнение: В ШУМОИЗОЛИРУЮЩЕМ  
ВСЕПОГОДНОМ КАПОТЕ

Производитель	SDEC
Модель	4HTAA4.3-G21
Тип двигателя	4-тактный дизельный
Тип впрыска топлива	прямой
Система воздухопитания	турбонаддув с водяным охлаждением
Число цилиндров и их расположение	4-L
Диаметр цилиндра x ход поршня	105 x 124
Рабочий объем двигателя, л	4,3
Система охлаждения	жидкостная (вода + 50% гликоля)
Масло двигателя	SAE 0W40
Степень сжатия	16 : 1
Расход топлива резервном режиме, л/ч	25,9
Расход топлива, л/ч:	
– при нагрузке 100%	23,0
– при нагрузке 80%	17,1
– при нагрузке 50%	11,8
Ёмкость системы смазки, л	13
Ёмкость системы охлаждения, л	6,8
Тип регулятора оборотов	электронный

# энергоконтинент

## Характеристики генератора

Число полюсов	4
Стандартное соединение обмоток	звезда
Класс изоляции	H
Класс защиты	IP23
Система возбуждения	бесконтактная система самовозбуждения
Тип регулятора напряжения	электронный
Количество подшипников	1
Соединение с двигателем	гибкая муфта
Пропитка обмоток	вакуумная

## Информация для монтажа

Модель: **AD100-T400-S**

Двигатель: SDEC  
Исполнение: В ШУМОИЗОЛИРУЮЩЕМ  
ВСЕПОГОДНОМ КАПОТЕ

Система газовыхлопа	
Максимальная температура выхлопа, °C	600
Поток выхлопных газов, м <sup>3</sup> /с	16,1

Требуемый объем воздуха	
Расход воздуха на сгорание, м <sup>3</sup> /ч	6,8
Расход воздуха на охлаждение, м <sup>3</sup> /мин	3,0

Система запуска двигателя	
Ёмкость АКБ, А•ч	120
Напряжение бортовой сети, В	24

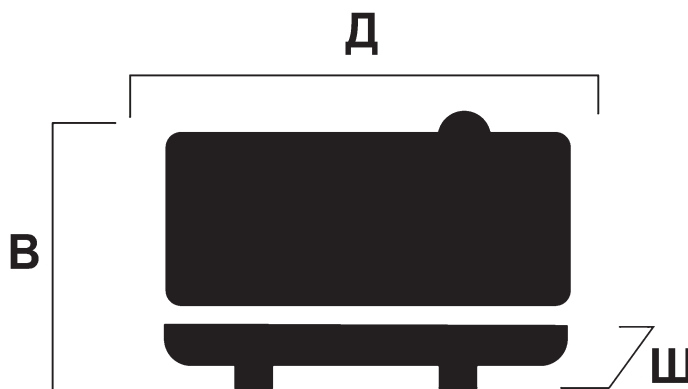
Система топливопитания	
Топливо	дизельное
Ёмкость встроенного стандартного топливного бака, л	140

# энергоконтинент

## Массогабаритные характеристики

Модель: **AD100-T400-S**

Двигатель: SDEC  
Исполнение: В ШУМОИЗОЛИРУЮЩЕМ  
ВСЕПОГОДНОМ КАПОТЕ



Стандартное исполнение	
Длина, мм	2917
Ширина, мм	1105
Высота, мм	1698
Масса без учета топлива	1300
Ёмкость встроенного стандартного топливного бака, л	140

# энергоконтинент

## Комплектация

Стандартная поставка оборудования
Контролер ComAp IntelliNano NT Plus
3-х полюсный автоматический выключатель
Подогреватель охлаждающей жидкости
Зарядное устройство АКБ
Глушитель

Контроллер

Модель: **AD100-T400-S**

Двигатель: SDEC

Исполнение: В ШУМОИЗОЛИРУЮЩЕМ

ВСЕПОГОДНОМ КАПОТЕ



#### Контроллер ComAp IntelINano NT Plus

AMF (Автоматический) и MRS (Ручной) запуск дизель-генератора в одном контроллере

1/3 измерение напряжения генератора при использовании в режиме AMF

3/3 измерение напряжения генератора при использовании в режиме MRS

измерение тока генератора по 1-й фазе

измерение напряжения сети по трем фазам

автоматическое обнаружение напряжения

различные защиты генератора и двигателя

автоматическое или ручное управление выключателем MCB и GCB

самый большой LCD экран в своем классе

символьное меню, без текста и привязки к языку

автоматический и ручной контроль

"нулевой" режим потребляемой мощности

индикация напряжения батареи

индикация необходимости сервисного обслуживания генератора

счетчик моточасов

счетчик выработанной электроэнергии

возможность программирования на панели контроллера (без подключения ПК)

режим управления передвижной осветительной установкой с отображением специфических параметров

журнал событий (10 последних событий)

до 3-х аналоговых выходов (совместно с двоичными входами)

2 бинарных выхода, длительный коммутируемый ток до 6 А (кратковременно 10 А)

D + блок предварительного возбуждения

СОМ-порт для аналоговых измерений

до 6-и двоичных входов (1 дискретный вход совместно с двоичным выходом)

поддержка EFI двигателей (с электронным блоком управления) через порт J1939

программирование через USB-порт

лицензионное ПО в комплекте

стандартный монтажный проем 96x96 мм, общие габариты 110x110 мм

степень защиты IP65